**MADRID - Hauptstadt der Lebenslust**

**Semesterferien - vom 07. bis 11. Feb. 2026**

BACHER Reisen

Millstätterstraße 45

**Anmeldeschluss:**

 **26. Sept. 2025**

9545 Radenthein

***e-Mail: gruppen3@bacher-reisen.at***

***Verbindliche Anmeldung!***

***Bitte beachten: es sind ALLE Daten je TeilnehmerIn auszufüllen (mit Tel.Nr. e-Mailadresse….)!***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Familienname** | **Vorname** | **Stammschule** | **Privatanschrift** **(mit Tel. Nr. und e-Mailadresse)** | **Zustieg** | **DZ \* /****EZ**  | **Abschl. Vers.****über RB****Sorglos/Premium**  |
|  |  |  |  |  |  |   □ □ |
|  |  |  |  |  |  |   □ □ |
|  |  |  |  |  |  |   □ □ |
|  |  |  |  |  |  |   □ □ |

**EZ-Zuschlag (€ 350,--)**

\* Bei mehreren Anmeldungen bitte den Zimmerpartner im **DZ** anführen!

…....................................................................

 *(Datum, Unterschrift)*

**Die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Einlangen der Anmeldungen, wobei im Dienst stehende KollegInnen vorrangig berücksichtigt werden!**